

# 2592

## SCHEDA TECNICA

**Prodotto: SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI FREE SOLVENT LUCIDO**

### Natura del prodotto ed impieghi

Smalto bicomponente formulato con resine epossidiche di qualità pregiata e di ultima generazione a basso peso molecolare. Indicato per conferire alle pavimentazioni ed alle superfici cementizie un elevato grado di durezza e di resistenza sia agli agenti chimici che allo sfarinamento naturale del cemento, resiste inoltre al continuo passaggio di carrelli elevatori e traspallets, per cui lo si può considerare la soluzione ideale per la verniciatura di pavimentazioni industriali in genere ed anche per ambienti destinati allo stoccaggio e lavorazione di generi alimentari (es. caseifici, mercati, quali è indicato grazie alla totale assenza di fughe ed alla assoluta igiene), sportive e civili (negozi, sale cinematografiche, show rooms, etc.), vasche in cemento, piscine.

### Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Il prodotto, catalizzato e tinteggiabile con *Colormix*, si distingue per:

Semplicità di applicazione;

- √ Resistenze chimiche in generale;
- √ Flessibilità;
- √ Ottima adesione su pavimenti di calcestruzzo preventivamente impregnato o su malte epossidiche;
- √ Resistenza all'abrasione;
- √ Proprietà antiscivolo;
- √ Assenza di fughe ed uniformità della superficie;
- √ Uniformità

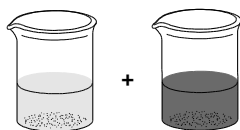
Si fa presente, poi, che tutti gli smalti epossidici applicati all'esterno perdono, nel tempo, parte della loro brillantezza, pur mantenendo inalterate le loro caratteristiche protettive. Al fine di preservarne la brillantezza, si consiglia l'applicazione del trasparente poliuretano COD.: P3592TWA

Peso specifico* (Kg/L):	1.120÷1.130
Residuo secco* (%):	63÷66
VOC* (g/L)	500 <sup>a</sup>
Aspetto del film:	Lucido <sup>b</sup> (85 Gloss)
Spessore ottimale per ogni "mano" (µm):	80÷100
Resa teorica (m <sup>2</sup> /Kg):	8÷10 <sup>c</sup>
Diluyente eventuale:	E300
Catalizzatore:	2592B

- a. Il valore UE limite per questo tipo di prodotto è 550 g/L;
  - b. Su richiesta è possibile preparare anche semilucidi e satinati;
  - c. In funzione del tipo di supporto e dello spessore posato.
- \* Dati relativi al solo converter.

## Modalità applicative

### Preparazione del prodotto ed applicazione:



A 100

B 20

Componente A (2592) : 100 parti

Componente B (2592B) : 20 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti.

Il *pot life* del prodotto catalizzato è < 8 h (20° C).



#### Airless

Diluizione consigliata: max 5% con E300  
Diametro ugello (mm): 11 ÷ 13  
Pressione aria (bar): 5 ÷ 6



#### Rullo

Tal quale dopo catalisi mediante rullo a pelo raso.

*NB: nel caso di verniciature combinate rullo/spruzzo, si potrebbero ottenere delle tonalità di colore differenti.*

Per la pulizia degli attrezzi si consiglia diluente nitro o diluenti per epossidici.

## Preparazione dei supporti

Si consiglia, per quanto possibile, di provvedere all'asportazione di grasso e polvere dal supporto da trattare, in particolare nel caso in cui si abbia a che fare con malte e/o smalti epossidici preesistenti. Nel caso di verniciatura di c.a, al fine di ottenere un risultato di pregio, si consiglia di trattare preventivamente i supporti con il ns. impregnante cod. 2590.

## Specifiche di vendita

**Stabilità** (*intesa per il prodotto non catalizzato*):

12-24 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)

**Confezioni Componente A:**

20 Kg; 5 Kg

**Confezioni Componente B:**

4 Kg; 1kg

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso

**Avvertenze:**

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Settembre 2008 - Laboratorio Colorpoint: [produzione@colorpoint srl](mailto:produzione@colorpoint srl) – tel/fax: + 39 0828 943548