

2595/Ind

1/3

SCHEDA TECNICA

Codice Prodotto: Malta epossidica bicomponente industriale.

Natura del prodotto ed impieghi

Malta auto-livellante bi-componente di natura epossidica “free solvent” che dopo polimerizzazione resta totalmente inodore ed atossica.

Nata per pavimenti in battuto di cemento elicotterato e superfici cementizi in genere, ottima aderenza direttamente anche su piastrelle.

Indicato per conferire alle pavimentazioni ed alle superfici cementizie bellezza estetica, elevato grado di durezza, luminosità, resistenza agli agenti chimico-salini “acidi di bassa concentrazione, olii, carburanti, ecc.”.

Le sue caratteristiche chimico-meccaniche consentono di creare una protezione al supporto cementizio tale da evitare lo sfarinamento naturale del cemento.

Eccellente resistenza alla calpestatibilità e alla carrellabilità del continuo passaggio di auto, camion, carrelli elevatori, traspallets, ecc..

La 2595/Ind è da considerarsi la soluzione ideale per la protezione di pavimentazioni industriali di qualsiasi settore: Chimico, Meccanico, Tessile, Tipografico, Oltre al settore industriale grazie alla sua totale impermeabilità, diventa una soluzione ottimale anche per: Garage, Depositi in genere, Vasche in cemento, ecc..

- Riporti di massetti antiusura su sottofondi esistenti;
- Riporti e ricostruzione a spessore (consigliabile ai 2-3 mm.);
- Rivestimenti per pavimentazioni industriali.

Caratteristiche tecniche e prestazioni del prodotto fornito

- Ottima adesione su supporti di varia natura;
- Assenza di componenti volatili;
- Indurimento senza ritiro;
- Indurisce anche in condizioni di elevata umidità;
- Elevate resistenze meccaniche, chimiche ed all’abrasione;
- Ottima resistenza a cicli caldo-freddo, con escursioni termiche da -10° c÷+50° c;
- Su richiesta resistenza a temperature -40° +80° c;
- Impermeabilità assoluta, che rende il prodotto idoneo ad un contatto continuo con l’acqua;
- Antiscivolo con sistema “antiskill”;
- Su richiesta applicabile anche su supporti umidi.

Caratteristiche a compressione (ASTM D695)

-Resistenza	
8 h	>9 MPa
24 h	>20 MPa
7 gg	>55 MPa
-Modulo elastico a 7 gg	7000 MPa
-Modulo elastico	7200 MPa

Caratteristiche del prodotto

-Peso specifico (Kg/L):	1.650±0.005
-Residuo secco (%):	100
-COV (g/L)	0
-Catalizzatore (componente B):	2595B
-Resa teorica (kg/m ²):	3.0÷3.5(allo spessore 3 mm)
-Aspetto del film:	Lucido o satinato

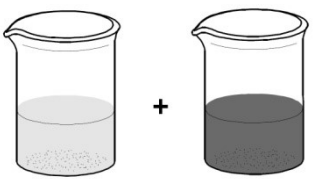
-Antiscivolosità: Il prodotto additivato al 15% in peso con sabbia di quarzo, avente granulometria 0,1 ÷ 0,3 mm, acquisisce proprietà antisdrucchiolo. Tali proprietà sono state certificate da test di laboratorio effettuati su una lastra di cm 40x40x1 usando lo strumento TORTUS⁽¹⁾ tra un elemento scivolante e la superficie di prova come meglio descritto di seguito:

Descrizione test (Normativa: B.C.R. D.M.14/06/89)	Descrizione normativa	Coefficiente di Attrito medio (Valore richiesto > 40 µ)
Cuoio su superficie asciutta (D.M.14/06/1989 n° 236 Par.8.2.2)	Determinazione della resistenza allo scivolamento	0,45 µ
Cuoio su superficie bagnata (acqua + agente bagnante) (D.M.14/06/1989 n° 236 Par.8.2.2)	Determinazione della resistenza allo scivolamento	0,56 µ

(1) Misuratore del coefficiente di attrito dinamico.

Parametri impostati sul misuratore: Velocità di avanzamento 17 mm/sec e carico applicato all'elemento scivolante pari a 200 grammi.

Il prodotto è calpestabile entro le 24÷36 h successive all'applicazione a 20°.
La polimerizzazione totale si realizza nell'arco di 7-10 giorni a 20°C.



Componente A (2595/I): 100 parti
Componente B (2595B) : 25 parti
Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti.

Miscelare meccanicamente con trapano a frusta, prima il componente A da solo. Aggiungere il componente B e continuare la miscelazione fino ad ottenere un composto assolutamente omogeneo. Particolare attenzione deve essere posta nella fase di miscelazione sul fondo del secchio, in quanto il prodotto mal miscelato potrebbe causare seri problemi di essiccazione.

Pot life

La vita utile del prodotto dopo catalisi, in latta aperta, è:

5 °C	90' ÷ 120'
10 °C	60' ÷ 75'
20 °C	30' ÷ 40'
30 °C	25' ÷ 30'

L'intervallo di temperatura consigliato per la messa in opera del prodotto:

- Minima +5 °C;
- Massima +30 °C.

In caso di temperature di esercizio superiori ai 30 °C, è consigliabile consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Applicazione a fracassa liscia

Per uno spessore di 3 mm, il consumo è molto prossimo a 3.0÷3.5 Kg/m² di prodotto catalizzato.

Preparazione dei supporti

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere, gran e materiale inconsistente. Prima dell'applicazione dello smalto, si consiglia l'applicazione a rullo di una o più mani del nostro impregnante 2590. Applicare quindi lo smalto a cazzuola e regolarizzare la superficie mediante spatola d'acciaio o frattazzo metallico liscio.

Pulizia degli attrezzi

Si consiglia l'immediata pulizia degli attrezzi di lavoro con diluente nitro. Lavare le mani ed altre parti cutanee eventualmente contaminate, con acqua calda e sapone tenendo presente che, ad indurimento avvenuto, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Specifiche di vendita

Stabilità (intesa per il prodotto non catalizzato): 12 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo).

Confezioni Componente A: 4x5 Kg; 1x20 Kg.
Confezioni Componente B: 6x1L; 4x5L.

Avvertenze: E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso.

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto.